

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

**СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ  
ШВЕЛЛЕР С ОТОГНУТОЙ ПОЛКОЙ ДЛЯ ВАГОНЕТОК**

**СОРТАМЕНТ**

**ГОСТ 21026-75**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР**

**Москва**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

**ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С  
ОТОГНУТОЙ ПОЛКОЙ ДЛЯ ВАГОНЕТОК**

**ГОСТ  
21026-75**

**Сортамент**

**Взамен**

Hot-roller channel sections with outward flanges for  
trolleys. Dimensions

**ГОСТ 5157-53 в части  
швеллера с отогнутой  
полкой для вагонеток**

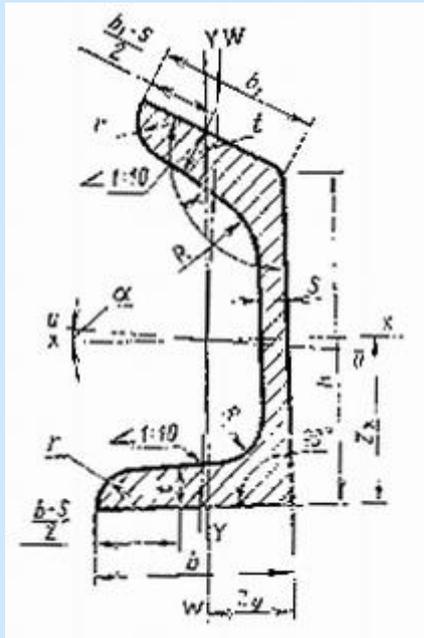
**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 июля 1975 г. № 1957 срок действия установлен**

**с 01.01. 1977 г.  
до 01.01. 1982 г.**

1а. Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, соответствуют требованиям высшей и первой категорий качества.

Примечание. Категория качества определяется с учетом качества стали, использованной для изготовления швеллеров.

1. Поперечное сечение швеллеров с отогнутой полкой должно соответствовать указанному на чертеже.



Обозначение к чертежу и табл. 1 и 2:

$h$ -высота швеллера;  $b$ -ширина полки;  $b_1$ -ширина отогнутой полки;  $s$ -толщина стенки;  $t$ -средняя толщина полки;  $R$ -радиус внутреннего закругления;  $r$ -радиус закругления полки;  $\gamma$ -внутренний угол наклона полки;  $I$ -момент инерции;  $i$ -радиус инерции;  $Z_x$ -расстояние центра тяжести до оси  $x$ - $x$ ;  $Z_y$ -расстояние центра тяжести до оси  $y$ - $y$ .

2. Размеры швеллеров, предельные отклонения размеров, площадь поперечного сечения, масса 1 м длины и справочные величины должны соответствовать указанным в табл. 1 и 2.

Предельные отклонения для швеллеров высшей категории качества должны быть не более: по высоте  $\pm 1$  мм, по толщине  $\pm 0,7$  мм.

Таблица 1

Обозначение профиля	$h$		$b$		$b_1$		$s$		$t$	$\frac{b-s}{2}$	$\frac{b_1-s}{2}$	$R$	$r$	$\gamma$		Площадь сечения, $\text{см}^2$	Масса 1 м, кг
	Номин.	Пред. откл.						Номин.	Пред. откл.								
	мм													град			
СП-10	100	$\pm 2$	55	$\pm 1,5$	40	$\pm 1,5$	9	+0,7 -1,0	11	23,0	15,5	11	5,5	123	$\pm 30'$	18,6	14,6
СП-12	120	$\pm 2$	60	$\pm 1,5$	45	$\pm 1,5$	1	+0,7 -1,0	13	24,5	17,0	13	6,5	126	$\pm 30'$	25,5	20,0

Примечание. Площадь поперечного сечения и масса 1 м швеллера вычислены по номинальным размерам, при этом плотность стали принята равной  $7,85 \text{ г/см}^3$ .

Таблица 2

Обозначение профиля	Ось $x$ - $x$		Ось $y$ - $y$		Ось $u$ - $u$		Ось $w$ - $w$		Угол наклона осей $\text{tg } \alpha$	$Z_x, \text{ см}$	$Z_y, \text{ см}$
	$I_x, \text{ см}^4$	$i_x, \text{ см}$	$I_y, \text{ см}^4$	$i_y, \text{ см}$	$I_u, \text{ см}^4$	$i_u, \text{ см}$	$I_w, \text{ см}^4$	$i_w, \text{ см}$			
СП-10	305,50	4,10	33,48	1,36	304,19	4,09	34,89	1,38	0,064	4,96	1,50
СП-12	594,75	4,87	55,86	1,49	589,93	4,85	61,72	1,57	0,059	6,025	1,62

3. Швеллеры изготавливают длиной от 2 до 9 м:

мерной длины;

кратной мерной длины.

5. Предельные отклонения по длине швеллера мерной и кратной мерной длины не должны

превышать:

для высшей категории качества: +40 мм для швеллеров длиной свыше 4 м до 7 м и +5 мм на каждый метр свыше 7 м;

для первой категории качества:

+ 40 мм-для швеллеров длиной до 4 м,

+ 60 мм-для швеллеров длиной св. 4 до 6 м,

+ 80 мм-для швеллеров длиной св. 6 м.

6. Кривизна швеллера в горизонтальной и вертикальной плоскостях не должна превышать:

для высшей категории качества 0,3 % длины;

для первой категории качества 0,4 % длины

7. Контроль размеров производят на расстоянии не менее 500 мм от торца штанги.

Толщину стенки швеллера измеряют у торца штанги, высоту-в плоскостях у-у.

Контроль толщины полок швеллеров производится по калибрам в валках при их расточке.

8. Скручивание вокруг продольной оси не допускается