

# ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ДЛЯ ХОЛОДНОЙ ВЫСАДКИ

## ГОСТ 5663-79

Проволока предназначена для изделий, изготавливаемых методом холодной высадки. Проволока производится диаметрами от 1,0 до 6,0 мм .

Предельные отклонения должны соответствовать данным таблицы.

Номинальный диаметр проволоки, мм	Предельные отклонения, мм	
	нормальной точности	повышенной точности
от 1.0 до 3.0 вкл.	-0.06	-0.040
от 3.0 до 6.0 вкл	-0.08	-0.048

Поверхность проволоки не должна иметь трещин, плен, закатов, расслоений, волосовин, загрязнений и ржавчины.

Макроструктура не должна иметь усадочной рыхлости, пузырей, расслоений, шлаковых включений.

Макроструктура из стали марок 25, 30, 35, 40, 45 должна состоять из феррита и зернистого перлита.

Проволока поставляется в мотках массой до 100 кг и на катушках массой до 1000 кг , а также в бунтах до 1000 кг .

### Механические свойства проволоки приведены в таблице

Марка стали	Временное сопротивление разрыву, Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )		Относительное сужение, %, не менее	
	1 класс	2 класс не более	1 класс	2 класс
0.8	440-590	590	55	55
08кп	(45-60)	(60)	55	55
10-10 кп	(45-60)	(60)	55	55
15-15 кп	470-620	640	55	50
20	470-620	640	55	50
20 кп	(48-63)	(65)	55	50
25	(48-63)	(65)	55	50

30	(48-63)	(65)	55	45
35	560-710	740	55	45
40	(57-72)	(75)	55	40
45	(57-72)	(75)	55	40