

ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАЗНЫХ НАЗНАЧЕНИЙ
СОРТАМЕНТ
ГОСТ 5157-83

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ
РАЗНЫХ НАЗНАЧЕНИЙ

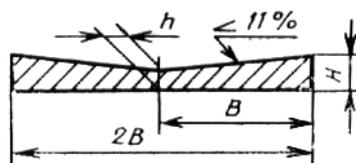
Сортамент	ГОСТ
Hot-rolled steel sections for different purposes. Dimensions	5157—83

Срок действия с 01.01.85
до 01.01.95

1. Настоящий стандарт устанавливает сортамент стальных горячекатаных профилей: для косых шайб, овальных, для серпов, для коньков, сегментных, для тормозных шин, применяемых в разных отраслях промышленности.

2. Размеры профилей, предельные отклонения размеров, площадь поперечного сечения, масса 1 м длины должны соответствовать указанным на черт. 1—6 и в табл. 1—5.

2.1. Профиль для косых шайб



Черт. 1

Таблица 1

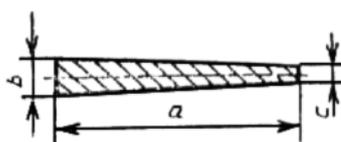
Размеры, мм

2B		B		H		h		Пло-щадь поперечного сечения, см ²	Теоретическая масса 1 м, кг	Для болтов с диаметром резьбы
Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			
32	+0,5 -1,0	16		5,8		4		1,56	1,22	8
40		20		6,2		4		2,04	1,60	10
60	+0,5 -1,2	30	±1,0	7,3	+0,3 -0,5	4	+0,3 -0,5	3,42	2,68	12-14
80	+0,5 -1,4	40		8,4		4		4,96	3,89	16-20

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. (Исключен, Изм. № 1).

2.3. Профиль для серпов



Черт. 3*

Таблица 3

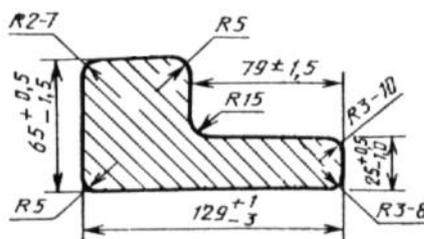
Размеры, мм

a		b		c		Площадь поперечного сечения, см ²	Теоретическая масса 1 м., кг
Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
23	±1,0	3	±0,5	1	±0,5	0,46	0,36
32		3		1			

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.4. (Исключен, Изм. № 1).

2.5. Профиль для тормозных шин

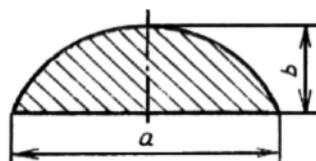


Черт. 5

Площадь поперечного сечения 52,48 см².
Теоретическая масса 1 м профиля 41,2 кг.

* Черт. 2 и 4 исключены (Изм. № 1).

2.6. Профиль сегментный



Черт. 6

Таблица 5

Размеры, мм

a		b		Площадь поперечного сечения, см ²	Теоретическая масса 1 м., кг		
Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.				
15	±0,5	5	±0,5	0,54	0,43		
18		6		0,78	0,61		
20		10		1,57	1,23		
22		7		1,11	0,87		
24		11		2,02	1,58		
25		8		1,44	1,13		
26		9		1,70	1,33		
27		±0,6		13	±0,4 -0,5	2,72	2,13
30		14		3,23		2,53	
34		15		4,28		3,36	
35	±0,7	11	±0,4 -0,5	2,75	2,16		
37		17		4,82	3,78		
40		12		3,41	2,68		
40		14		4,08	3,20		
45	±0,8	13	±0,4 -0,5	4,14	3,25		
50	20	7,47		5,81			
60	±1,0	20		8,67	6,81		
65		20		9,28	7,20		

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Площадь поперечного сечения и масса 1 м профилей вычислена по номинальным размерам. При вычислении массы плотность стали принята равной 7,85 г/см³.

4. Профили изготовляют длиной от 2 до 6 м;
мерной длины,
кратной мерной длины,

немерной длины.

Длина профилей оговаривается в заказе.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Предельные отклонения по длине профилей мерной и кратной мерной длины не должны превышать:
+40 мм — для профилей длиной до 4 м,
+60 мм — для профилей длиной св. 4 м.
6. Профили должны быть прямыми. Скручивание профилей вокруг продольной оси не допускается.
7. Кривизна профилей в горизонтальной и вертикальной плоскостях не должна превышать:
0,6% длины — для профилей № 1, 2, 3 и 4;
0,25% длины — для профилей № 5;
0,4% длины — для профилей № 6.
8. Определение размеров профилей проводят на расстоянии не менее 500 мм от торца штанги.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

И. С. Тришевский, д-р техн. наук; Н. М. Воронцов, канд. техн. наук; В. Ф. Коваленко, канд. техн. наук; К. Ф. Перетягко;

Г. И. Снимщикова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.12.83 № 6093

3. ВЗАМЕН ГОСТ 5157-53

4. Срок действия продлен до 01.01.95 Постановлением Госстандарта СССР от 05.07.88 № 2613

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ (сентябрь 1993 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июле 1988г. (ИУС 11—88)