

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**АРМАТУРА ТРУБОПРОВОДНАЯ  
ЗАПОРНАЯ  
НОРМЫ ГЕРМЕТИЧНОСТИ ЗАТВОРОВ**

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ  
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
Минск

**Предисловие**

**1 РАЗРАБОТАН** Госстандартом России

**ВНЕСЕН** Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

**2 ПРИНЯТ** Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

**За принятие проголосовали:**

Наименование государства	Наименование национального органа по сертификации
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Кыргызстан	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция

**3** Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 02.06.94 № 160 межгосударственный стандарт ГОСТ 9544-93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 01.01.95

**4 ВЗАМЕН** ГОСТ 9544-75

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**АРМАТУРА ТРУБОПРОВОДНАЯ ЗАПОРНАЯ**

**Нормы герметичности затворов**

Pipeline gate valves-rates of gates sealibility

**ГОСТ  
9544-93**

Дата введения **01.01.95**

1. Настоящий стандарт распространяется на все виды запорной трубопроводной арматуры на номинальное давление PN от 0,1 МПа и устанавливает нормы герметичности затворов и требования к проведению испытаний на герметичность и может быть использован для сертификации.

Стандарт не распространяется на специальную арматуру и арматуру с электромагнитным приводом.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2. Испытания на герметичность затворов арматуры необходимо проводить в соответствии с табл. 1.

Таблица 1

Номинальный размер (условный проход) DN, мм	Номинальное давление PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Испытание затвора на герметичность
		а) вода-давление 1,1 PN или б) воздух давлением 0,6 МПа ±0,05 МПа
		Вода -давление 1,1 PN

3. Испытания на герметичность затвора следует проводить после закрытия запорного органа способом, предусмотренным в технических условиях на конкретный вид арматуры.

4. Направление подачи среды при испытаниях на герметичность затвора зависит от конструкции запорной арматуры и указывается в технических условиях на конкретный вид арматуры.

5. Минимальная продолжительность испытания на герметичность затвора приведена в табл. 2.

Таблица 2

Номинальный размер DN, мм	Минимальная продолжительность испытания, с	
	Уплотнение металл по металлу	Неметаллическое уплотнение
	15	15
	30	15
	60	30
	120	60

6. Максимально допустимые значения протечек при приемосдаточных испытаниях по классам герметичности указаны в табл. 3

Таблица 3

Максимально допустимые протечки			
Класс герметичности			
A	B	C	D
Нет видимых протечек	0,0006 см <sup>3</sup> /мин × ×DN (вода)	0,0018 см <sup>3</sup> /мин × ×DN (вода)	0,006 см <sup>3</sup> /мин × ×DN (вода)
	0,018 см <sup>3</sup> /мин × ×DN (воздух)	0,18 см <sup>3</sup> /мин × ×DN (воздух)	1,8 см <sup>3</sup> /мин × ×DN (воздух)

Примечания:

1. Класс герметичности для запорной арматуры указывают в технических условиях на конкретный вид арматуры.
2. Значения протечек соответствуют случаю истечения в атмосферу.
3. При определении протечек номинальный диаметр принимать в миллиметрах.

7. Испытательную среду выбирают в зависимости от назначения арматуры, и она должна соответствовать: вода-ГОСТ 2874, воздух кл.0 ГОСТ 17433. Температура испытательной среды-от 5 до 40°С.

8. Погрешность измерений протечек не должна превышать:  
 $\pm 0,01 \text{ см}^3/\text{мин}$ -для протечек  $\leq 0,1 \text{ см}^3/\text{мин}$ ;  
 $\pm 5\%$ -для протечек  $> 0,1 \text{ см}^3/\text{мин}$ .

### ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

#### ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2874-82	7
ГОСТ 17433-80	7