

УДК 691.328-41:006.354 Группа ЖЗЗ
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР
АРМАТУРНЫЕ И МОНТАЖНО-СТЫКОВЫЕ
ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛИТ ДЛЯ
АЭРОДРОМНЫХ ПОКРЫТИЙ

Конструкция

Structure fittings and mounting products
of reinforced concrete slabs for aerodrome pavement.

Structure

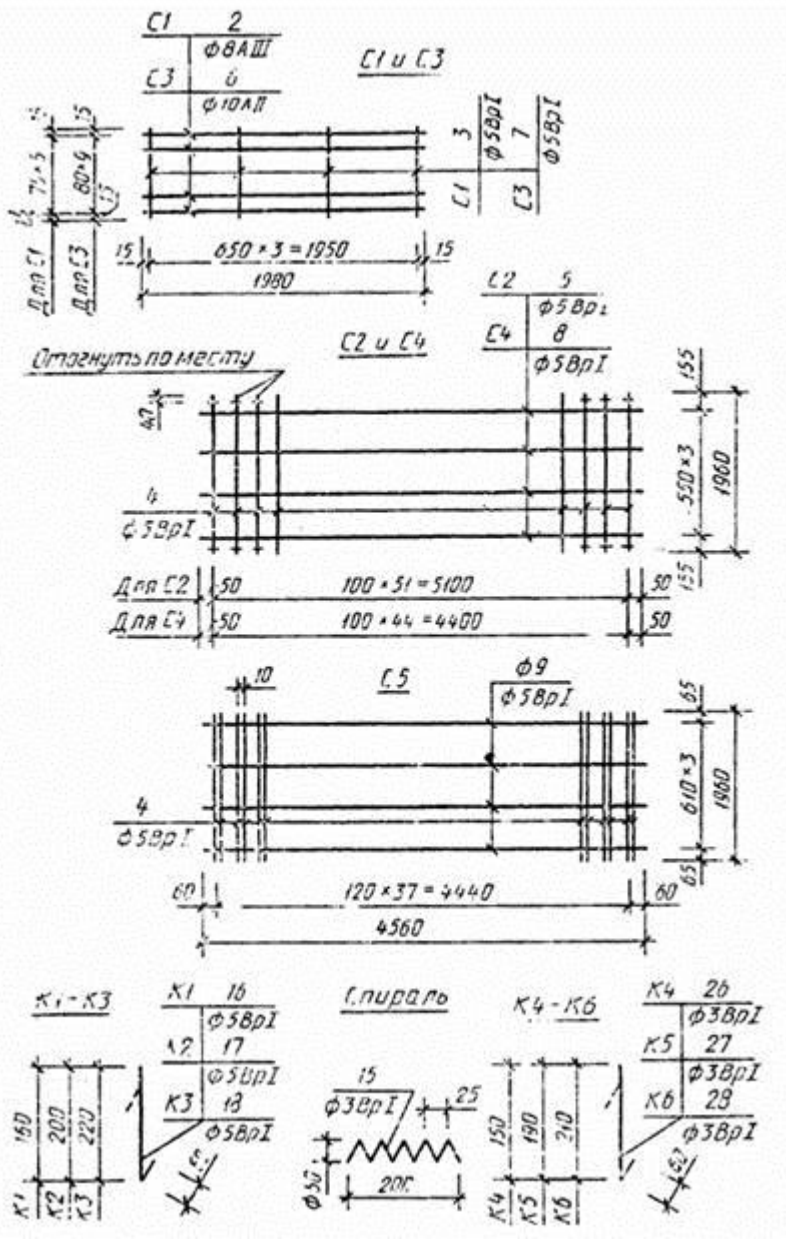
ОКП 58 6711

Дата введения 01.01.92

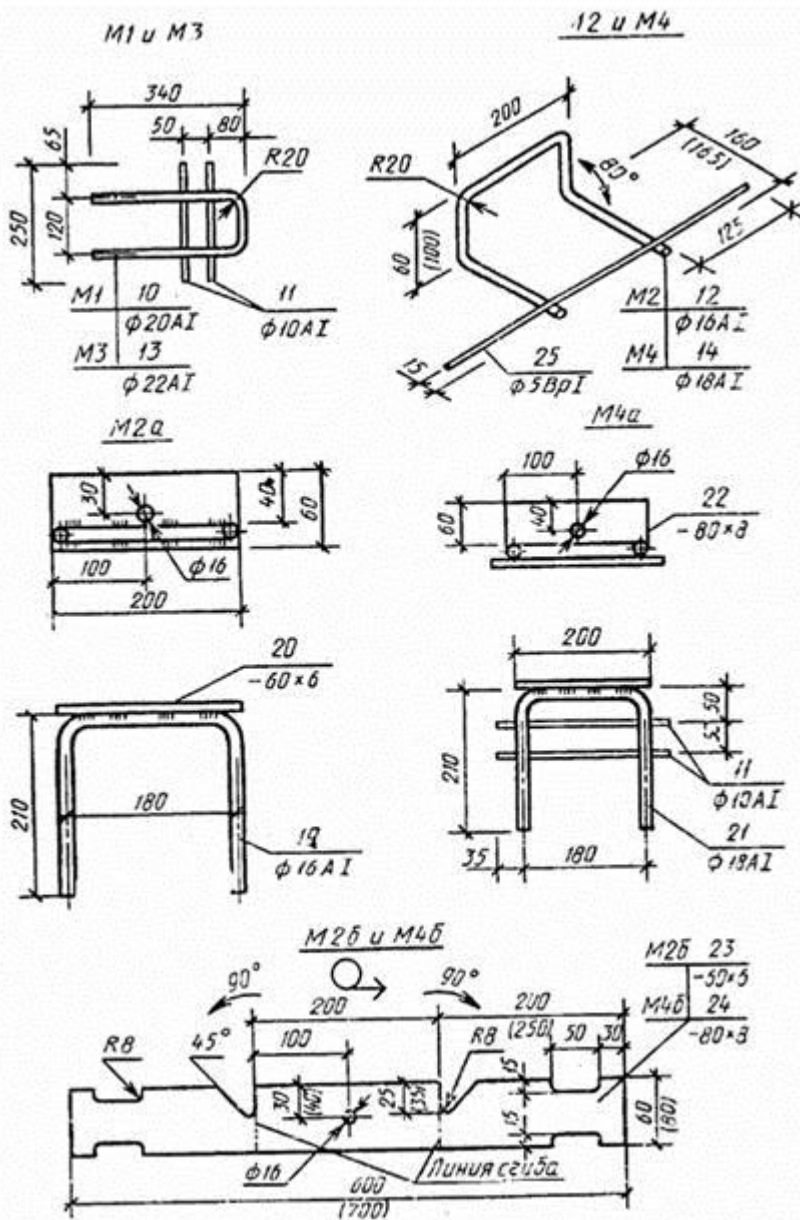
Настоящий стандарт распространяется на арматурные и монтажно-стыковые изделия предварительно напряженных железобетонных плит ПАГ, предназначенных для устройства сборных аэродромных покрытий, - ПАГ-14 по ГОСТ 25912.1, ПАГ-18 по ГОСТ 25912.2 и ПАГ-20 по ГОСТ 25912.3 и устанавливает конструкцию указанных арматурных и монтажно-стыковых изделий.

1. Форма и размеры арматурных изделий должны соответствовать приведенным на черт. 1, монтажно-стыковых изделий - на черт. 2.
2. Спецификация и выборка арматурной стали на арматурные и монтажно-стыковые изделия приведены в табл. 1 и 2.
3. Монтажно-стыковые изделия следует изготавливать из арматурной стали класса А-1 марок СтЗпс и СтЗсп. Для плит, предназначенных для применения в районах с расчетной температурой наиболее холодной пятидневки (СНиП 2.01.01) ниже минус 40°С, а также для плит, погрузочно-разгрузочные работы с которыми или монтаж их возможны при температуре ниже минус 40°С, применение стали марки СтЗпс не допускается. Марку арматурной стали оговаривают в заказе плит.

Для монтажно-стыковых изделий М2а, М2б, М4а и М4б следует применять стальную полосу общего назначения нормальной точности прокатки по ГОСТ 103 из стали СтЗпс5-1, свариваемой. Полоса должна удовлетворять требованиям ГОСТ 535.
4. Соединения стержней - по ГОСТ 14098.
5. В сетках должны быть сварены все пересечения стержней.



Черт. 1



В скобках указаны размеры для M4 и M46

Черт. 2

Таблица 1

Марка изделия	Позиция	Сечение	Длина, м	Общая выборка стали на изделие				
				Число	длина, м	Сечение		
				Длина, м	Масса, кг			
	2	Ж8АIII	1980	6	11,88	Ж8АIII	11,88	4,70
C1	3	Ж5BpI	405	4	1,62	Ж5BpI	1,62	0,23
				Итого:			4,93	
	4		1960	52	101,92	05BpI		17,67
C2	5	Ж5BpI	5200	4	20,80			
	6	Ж10AII	1980	10	19,80	Ж10AII	19,80	12,22
C3	7	Ж5BpI	750	4	3,00	Ж5BpI	3,00	0,43
				Итого:			12,65	

	8		4500	4	18,00	Ж5ВрІ	106,20	15,29
С4	4	Ж5ВрІ	1960	45	88,0			
	4		1960	76	148,96	Ж5ВрІ	167,20	24,08
С5	9	Ж5ВрІ	4560	4	18,24			
Спираль	15	Ж3ВрІ	1250	1	1,25	Ж3ВрІ	1,25	0,065
К1	16		220		0,22	Ж5ВрІ	0,22	0,032
К2	17	Ж5ВрІ	260		0,26	Ж5ВрІ	0,26	0,037
К3	18		280	1	0,28	Ж5ВрІ	0,28	0,040
К4	26		210		0,21	Ж3ВрІ	0,21	0,011
К5	27	Ж3ВрІ	250		0,25	Ж3ВрІ	0,25	0,013
К6	28		270		0,27	Ж3ВрІ	0,27	0,014

Примечания:

1. В арматурной сетке С3 допускается замена стержней поз. 6 10Ж10АІІ на 15Ж8АІІ или 15Ж8АІІІ с шагом стержней в сетке 50 мм.

2. При применении в сетках арматурной стали класса Ат-ІІІС ее диаметр, длину и расход стали следует принимать одинаковыми с арматурной сталью класса А-ІІІ.

Таблица 2

Марка изделия	Позиция	Сече-ние	Длина, мм	Число	Общая длина, м	Выборка стали на изделие	Сечение	Длина, м	Масса, кг
	10	Ж20АІ	800	1	0,80	Ж20АІ	0,80		1,98
М1	11	Ж10АІ	250	2	0,50	Ж10АІ	0,50		0,31
						Итого:			1,91
	12	Ж16АІ	640	1	0,64	Ж16АІ	0,64		1,01
М2	25	Ж5ВрІ	450	1	0,45	Ж5ВрІ	0,45		0,065
						Итого:			1,08
	13	Ж22АІ	800	1	0,80	Ж22АІ	0,80		2,38
М3	11	Ж10АІ	250	2	0,50	Ж10АІ	0,50		0,31
						Итого:			2,69
	14	Ж18АІ	730	1	0,73	Ж18АІ	0,73		1,46
М4	25	Ж5ВрІ	450	1	0,45	Ж5ВрІ	0,45		0,07
						Итого:			1,53
	19	Ж16АІ	600		0,60	Ж16АІ	0,60		0,95
М2а	20	s60r6	200	1	0,20	s60r6	0,20		0,57
						Итого:			1,52
	11	Ж10АІ	250	2	0,50	Ж10АІ	0,50		0,31
	21	Ж18АІ	600		0,60	Ж18АІ	0,60		1,20
М4а	22	s80r8	200	1	0,20	s80r8	0,20		1,00

Итого: 2,51

M26 23 s60r6 600 1 0,60 s60r6 0,60 1,70

M46 24 s80r8 700 1 0,70 s80r8 0,70 3,52

Примечание. Допускается изготовление стыковых изделий М2 на М4 без поз. 25, если применяемый способ крепления этих изделий в форме обеспечивает их проектное положение в плите.

6. Технические требования, правила приемки и методы контроля арматурных и монтажно-стыковых изделий - по ГОСТ 25912.0.

7. Применение арматурных и монтажно-стыковых изделий в плитах ПАГ - по ГОСТ 25912.1-ГОСТ 25912.3.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством обороны СССР

разработчики

Б. И. Демин, канд. техн. наук (руководитель темы); **В. А. Долинченко**, канд. техн. наук; **Н. Б. Васильев**, канд. техн. наук; **В.А.Кульчицкий**, канд.техн.наук; **К. Д. Жуков**; **Л.Б. Пчелкина**; **В. М. Скубко**

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного строительного комитета СССР от 12.03.91 № 8

3. ВЗАМЕН ГОСТ 25912.3-83

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 103-76	3
ГОСТ 535-88	3
ГОСТ 14098-85	4
ГОСТ 25912.0-91	6
ГОСТ 25912.1-91	Вводная часть; 7
ГОСТ 25912.2-91	Вводная часть; 7
ГОСТ 25912.3-91	Вводная часть; 7
СниП 2.01.01-82	3